

RAPPORT DE VISITE (Hors partie de Y PARANTHOEN)

Date visite	Client : CERN
S.C.T.	Yan Paranthoen , A Fontan , JJ Banquet
Client	B Dehning , G Ferioli

Points de l'ordre du jour

1 Recette des premiers isolateurs sur commande de 7000 pièces ref : 75769 U AA

2

3

4

Objet de la visite

Réception dimensionnelle et électrique sur premiers isolateurs matricés Ref :75769 UAA

VOIR Y PARANTHOEN POUR DETAILS

Résumé de la situation

Les isolateurs présentés sont conformes sur le plan géométrie mais les valeurs d'isolation électrique ne sont pas au même niveau de qualité que les échantillons matricés livrés en août dernier. Après essais il apparaît que cela est dû à une pollution de surface générée par la chaîne "FISA RECTIF" qui n'avait pas été utilisée pour le nettoyage des échantillons du mois d'août. Des essais de nettoyage simplifié ont toutefois montré que notre matériau (AL 97) était sain et que les valeurs mesurées sur l'échantillon du mois d'août gardé en référence étaient accessibles : courant de l'ordre du pA sous 2000 V de tension.

Le CERN nous a laissé son équipement afin que nous puissions par prélèvement mesure dans des conditions identiques à l'application les valeurs d'isolation électrique.

SCT doit maintenant ajuster la gamme appliquée après sortie du four de cuisson afin de conserver les bonnes propriétés électriques.

Le CERN attend la livraison de 2 x 50 pièces suivie des 1000 pièces qui ont toutes été pressées.

Tous ces isolateurs fournis au CERN sont intégrés dans les détecteurs au centre de PROFINO à 100 km de Moscou.

Le CERN réalise un contrôle par prélèvement en réception avant envoi à PROFINO

Plan d'action

N°	Action à mener	Qui ?	Quand ?
1	Contrôle des 50 pièces en sortie de four le 6 février , traitement de tribofinition ou autre pour retirer les grains de cristalba , nettoyage/ grillage et envoi au CERN le 9 février après contrôle d'isolation avec matériel CERN	Y P	S 06/06
2	IDEM sur le 50 pièces suivantes après cuisson courant S/06	YP	S 06-07/06
3	Livraison du lot de 1000 pièces prévues dans la commande par lots de cuisson , soit environ 300 + 300 + 400	Production	Suivant AR